



HOJATECNICA

RESINAEPOXI 2K

LA RESINA EPOXI 2K es una resina epoxi clara de baja viscosidad, útil para impregnar y encapsular componentes eléctricos y electrónicos. Sus beneficios son:

1. Opción de endurecedores para curado a temperatura ambiente
2. Color claro.
3. Buenas propiedades eléctricas.
4. Resistencia a ciclos de bajas temperaturas.
5. Buena resistencia a químicos y al agua.

PROPIEDADES	PARTE A	MEZCLADA CON CAT 2K
Gravedad Especifica @ 25°C	1.12	
Viscosidad de la resina sola @ 25°C, cps.	3,000	
Resistencia a la Tensión, p.s.i.		8,500
Elongacion, %		2.1
Resistencia a la compresión, p.s.i.		17,000
Resistencia a la flexión, p.s.i.		14,000
Resistencia al impacto, Izod, (ft.lbs./in.)		0.35
Conductividad Térmica (cal./seg. /cm ² /C/cm)		4.0 x 10 ⁻⁴
Absorción de agua, %		0.10
Transmisión de humedad de vapor (@ 37°C., 95% H.R.) (grm./ft. ² /24 hrs./in. espesor)		0.01
Coefficiente de expansión térmica lineal		6.84 x 10 ⁻⁵
Dureza, Shore "D"		70

PROPIEDADES ELÉCTRICAS	
Resistencia Dielectrica, 1/8" seccion (volts/mil)	500
Resistividad superficial (ohms)	5.5 x 10 ¹²
Resistividad volumétrica (ohm-cm)	7.5 x 10 ¹³
Constante Dieléctrica @ 25°C, 60 Hz	4.0
Factor de disipación @ 25°C, 60 Hz	0.002

PREPARACION DE LAS PIEZAS

- Cuando se encapsula con la resina 2K, la caja o molde deberá estar limpio y libre de grasa para asegurar una buena adherencia.
- Para encapsulados moldeados, deberá limpiarse el molde y aplicarle un producto antiadherente no siliconado.
- Las partes pueden ser precalentadas a 105°C - 120°C para asegurar la eliminación de humedad y el curado de cualquier material termofijo. Deje enfriar las piezas hasta 50°C.

A. CURADO A TEMPERATURA AMBIENTE

1. Para una máxima penetración, las piezas y moldes pueden ser calentados a 35 - 40°C antes de la operación de vaciado.
2. Vacíe la mezcla preparada al molde.
3. Manténgalo en un lugar caliente y seco hasta que la resina haya gelado.

La resina estará firme y seca al tacto después del curado inicial, pero no alcanzará su dureza final por varios días. Los valores típicos, después de 7 días, son los mostrados.

Los tiempos de curado están basados en encapsulados de 1 libra. Una película delgada o de menor masa, puede requerir tiempos más largos de curado.

Los tiempos de curado pueden ser acelerados horneando a bajas temperaturas. No exceda los 65°C.

ALMACENAJE

almacénelo en un lugar fresco y seco, a temperaturas menores de 25°C. y no expuesto al Sol, esto ayudara a que su vida útil logre los 12 meses

ASESORÍA Y SERVICIO TÉCNICO: